《Cosmos JOB　No.：　　　　　》

　　年　　月　　日

必要資料・ｻﾝﾌﾟﾙ一覧表

製品、ﾓﾃﾞﾙ名：

**【お願い】ｺｽﾓｽ着予定日をご記入の上、メールにてご返送ください。**

|  | **必要資料・ｻﾝﾌﾟﾙ** | **備考** | **必要数** | **ｺｽﾓｽ着予定日** | **ｺｽﾓｽ入手日** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ① | 委任状（＊） |  | 1 |  |  |
| ② | 見積依頼書【電安法：依頼試験】（＊） |  | 1 |  |  |
| ② | CSC認証申請書（＊） | CSC認証業務の場合に限ります | 1 |  |  |
|  | 相違点ﾘｽﾄ |  | 1 |  |  |
| ⑤ | 定格表示ﾗﾍﾞﾙ | ・表示内容が分かる図面  ・貼り付け位置が分かる図面  ※実物がｻﾝﾌﾟﾙに貼り付けてある場合、その旨を　 ご連絡ください。 | 1 |  |  |
| ⑥ | 部品の電安法承認書ｺﾋﾟｰ | 電源ｺｰﾄﾞ/ﾌﾟﾗｸﾞ/ｺｰﾄﾞｺﾈｸﾀﾎﾞﾃﾞｨ、電流ﾋｭｰｽﾞ、温度ﾋｭｰｽﾞ他、認可品のもの | 各1 |  |  |
| ⑧ | 回路図  （1次側及び2次側） | 製品と一致するもの | 1 |  |  |
| ⑨ | ﾊﾟﾀｰﾝ図／ｼﾙｸ図 |  | 1 |  |  |
| ⑩ | ﾌﾞﾛｯｸ図 | 製品が複雑な場合 | 1 |  |  |
| ⑪ | 重要部品ﾘｽﾄ （外郭材も含んでください） |  | 1 |  |  |
| ⑫ | ﾄﾗﾝｽ・ｺｲﾙ類の構造仕様書 （巻線材、絶縁物（ﾎﾞﾋﾞﾝ、絶縁ﾃｰﾌﾟ等）の材質を含んだ構造図） |  | 各1 |  |  |
| ⑬ | ﾌｧﾝ、ﾓｰﾀｰ類の構造仕様書 （巻線材、絶縁物（ﾎﾞﾋﾞﾝ、絶縁ﾃｰﾌﾟ等）の材質を含んだ構造図） | ﾌｧﾝやﾓｰﾀｰがある場合 | 各1 |  |  |
| ⑭ | ﾋｰﾀｰの構造仕様書 （絶縁物の材質を含んだ構造図） | ﾋｰﾀｰがある場合 | 1 |  |  |
| ⑮ | 電源ｽｲｯﾁ、ﾘﾚｰ等の構造仕様書 （接点材料、外郭材料が分かるもの） | 電源ｽｲｯﾁ、ﾘﾚｰ、転倒ｽｲｯﾁ、切替ｽｲｯﾁ等の回路を開閉する部品がある場合 | 各1 |  |  |
| ⑯ | 電球口金の寸法仕様書 | 電球口金がある場合 | 1 |  |  |
| ⑰ | せん刃の寸法図 | ﾀﾞｲﾚｸﾄﾌﾟﾗｸﾞｲﾝ機器の場合 | 1 |  |  |
| ⑱ | 取扱説明書（日本語版） | 製品の操作方法及び概要が分かるもの | 1 |  |  |
|  | 差込みﾌﾟﾗｸﾞの耐ﾄﾗｯｷﾝｸﾞ性評価ﾚﾎﾟｰﾄ | 差込みﾌﾟﾗｸﾞのPSE適合証明書の発行日が平成27年9月18日以降の場合は不要 | 1 |  |  |
|  | ｺﾝｾﾝﾄの金属接触部の過熱対策の評価ﾚﾎﾟｰﾄ  (平成27年7月24日改正内容(別表第四6(3)ﾍ）を評価したﾚﾎﾟｰﾄ） | ｺﾝｾﾝﾄのPSE適合証明書の発行日が平成28年7月24日以降の場合は不要 | 1 |  |  |
|  | せん刃可動形ﾌﾟﾗｸﾞの金属接触部の過熱対策  (平成27年7月24日改正内容(別表第四6(1)リ(ト))を評価したﾚﾎﾟｰﾄ) | ﾌﾟﾗｸﾞのPSE適合証明書の発行日が平成28年7月24日以降の場合は不要 | 1 |  |  |
|  | 機器の最大動作周囲温度 | 別表第十二評価である場合 | --- |  |  |
|  | 最大負荷動作、設置状態 | ﾍﾞｯﾄﾞの荷重情報に基づき評価を致しますので、荷重負荷の情報をご連絡願います  例）背中部××kg、腰部××kg、脚部××kg  ※この情報がないと試験が開始できませんので必ず準備  くださいます様お願い致します。 | --- |  |  |
| ⑳ | ﾌﾟﾘﾝﾄ基板及び内部配線類のCMJ登録証明書、  又はUL登録番号 | 15Wを超える電力が供給されるﾌﾟﾘﾝﾄ基板はV-0以上の難燃性が必要  登録が無い場合は、難燃性試験を実施しますので、下記ｻﾝﾌﾟﾙを提出願います  125mm×13mm（銅箔無しのもの）：各1個 | 各1 |  |  |
|  | ｻｰﾓｽﾀｯﾄ、温度ﾋｭｰｽﾞの仕様書 | ｻｰﾓｽﾀｯﾄ、温度ﾋｭｰｽﾞがある場合 | 各1 |  |  |
|  | ｻｰﾓｽﾀｯﾄ、温度ﾋｭｰｽﾞ、ｻｰﾐｽﾀ等の開路温度、閉路温度 |  | --- |  |  |
|  | ｻﾝﾌﾟﾙ | １台：構造目視用  １台：EMC測定用、電気的評価用  １台：電気的評価用 （最終形態がﾎﾟｯﾃｨﾝｸﾞされているものは、ﾎﾟｯﾃｨﾝｸﾞされていないものを2台お送りください） | 3 |  |  |
|  | ｻﾝﾌﾟﾙ  （差込みﾌﾟﾗｸﾞのﾄﾗｯｷﾝｸﾞ用） | 【ﾌﾟﾗｸﾞ】  ﾄﾗｯｷﾝｸﾞ試験用：1種類×5個  ｸﾞﾛｰﾜｲﾔｰ試験用：1種類×1個  （最終製品の状態） | 左記 |  |  |
|  | ｻﾝﾌﾟﾙ  （ﾎﾞｰﾙﾌﾟﾚｯｼｬｰ試験用試験片） | 外郭の絶縁物、充電部を保持する絶縁部が熱可塑性樹脂の場合、ﾎﾞｰﾙﾌﾟﾚｯｼｬｰ試験用として下記をご提出願います  15mm×15mm×3mm以上：各1個  ↑別表第八の場合  10mm×10mm×3mm以上：各1個  ↑335の場合  （但し、本体ｻﾝﾌﾟﾙから切り取れる場合は不要） | 各1 |  |  |
|  | 補修ﾊﾟｰﾂ （異常試験実施の為） | ﾋｭｰｽﾞ、実装基板は予め御送付願います  その他の補修ﾊﾟｰﾂに関しましては、詳細資料確認後、別途要求させて頂きます （最終形態がﾎﾟｯﾃｨﾝｸﾞされているものは、ﾎﾟｯﾃｨﾝｸﾞされていないものをお送りください） | 各5 |  |  |
|  | 補修ﾊﾟｰﾂ （内部構造確認の為） | 未含浸（容易に分解できる）の変圧器、ﾓｰﾀｰ、ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ | 各1 |  |  |
|  | 部品試験用の部品 | 開閉器、接続器、ｻｰﾓｽﾀｯﾄ、温度ﾋｭｰｽﾞ等  ※接続器の部品試験においては、当該接続器に接続される相手側接続器のご提供をお願い致します。なお、相手方接続器が電線を組み合わせたｺｰﾄﾞｾｯﾄの場合は、当該ｺｰﾄﾞｾｯﾄのご提供をお願い致します | 各1 |  |  |
|  | 定格表示ﾗﾍﾞﾙ  （実物） | 使用される定格表示ﾗﾍﾞﾙの実物、又は同一のｲﾝｸ・材料を使用された他製品のﾗﾍﾞﾙを送付願います | 1 |  |  |
|  | 周辺機器 | 最大負荷動作状態を模擬させるために必要な周辺機器をご準備願います  （ﾊﾟｿｺﾝ、信号発生器、ﾓﾆﾀｰ、ｹｰﾌﾞﾙ等）  通信を伴う製品の場合、  通信等のｴﾗｰ発生時に、そのｴﾗｰ回避のための指示書（ﾄﾗﾌﾞﾙｼｭｰﾃｨﾝｸﾞ等）も併せて送付願います | 1式  (2ｾｯﾄ) |  |  |

**・（＊）印のついたものは、弊社ﾌｫｰﾑをご使用ください。**

**・表の一番左列の番号は弊社が業務実施時に使用する番号です。**

**・送付頂きます試験ｻﾝﾌﾟﾙは、異常試験等において傷・汚れ・破損が発生します事をご了承願います。**

**・ｻﾝﾌﾟﾙを確認させて頂いた後、または試験の状況により追加で部品・資料等をお願いする可能性があります事をご了承願います。**

**・上記ｻﾝﾌﾟﾙを揃えることが難しい場合は、別途方法を検討させて頂きますので御連絡頂きます様お願い致します。**

**・本体ｻﾝﾌﾟﾙはそれぞれ同じ部品構成のものを、部品ｻﾝﾌﾟﾙは本体ｻﾝﾌﾟﾙに使用されているものと同じ仕様のものをご準備頂きます様、宜しくお願い致します。**

**尚、ｻﾝﾌﾟﾙ間において部品構成や仕様の違いがあった場合は、試験の進捗状況により追加費用の発生、又は納期変更の可能性がございますので、ご了承願います。**

**・電源ﾕﾆｯﾄ等の内部にﾎﾟｯﾃｨﾝｸﾞが施されるものについては、まずﾎﾟｯﾃｨﾝｸﾞが施されていないものをお送り頂き、弊社にて熱電対を取り付けた後に返却致しますので、その状態でﾎﾟｯﾃｨﾝｸﾞ処理を施して頂く必要がありますことをご了承願います。**

以上宜しく御願い致します。